

Technical Data

产品说明

它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 通过 ROHS 认证
- 中等粘度

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing (English) • Technical Datasheet - ASTM (English) • Technical Datasheet - ISO (English)
UL 黄卡 ²	• E56070-100239152
搜索 UL 黄卡	• CHI MEI CORPORATION • WONDERLITE®
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 中等粘性 • 医疗级
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.20 g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	10 g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率		ASTM D955
流动	0.50 到 0.70 %	
横向流动	0.50 到 0.70 %	
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.20 %	ASTM D570

机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度		
屈服, 3.18 mm ⁴	61.8 MPa	ASTM D638
屈服	65.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂	75.0 MPa	ISO 527-2/50
伸长率		
屈服, 3.18 mm ⁴	6.0 %	ASTM D638
断裂, 3.18 mm ⁴	110 %	ASTM D638
断裂	120 %	ISO 527-2/50
弯曲模量		
6.35 mm ⁵	2350 MPa	ASTM D790
-- 6	2400 MPa	ISO 178
弯曲强度		
6.35 mm ⁵	90.2 MPa	ASTM D790
-- 6	90.0 MPa	ISO 178
压缩强度	76.5 MPa	ASTM D695

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	75 kJ/m²	ISO 179



冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度		
3.18 mm	850 J/m	ASTM D256
--	80 kJ/m ²	ISO 180/1A
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	77	ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	100 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火 ⁷	136 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火 ⁷	125 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	128 °C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火	143 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	150 °C	ASTM D1525 ⁸
--	145 °C	ISO 306/A50 ⁸
--		ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动 (44 到 100°C)	6.0E-5 到 8.0E-5 cm/cm/°C	ASTM D696
导热系数	0.20 W/m/K	ASTM C177
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	3.0E+16 ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (1.60 mm)	30 kV/mm	ASTM D149
介电常数		ASTM D150
60 Hz	2.95	
1 MHz	2.90	
耗散因数		ASTM D150
60 Hz	4.0E-4	
1 MHz	9.0E-3	
耐电弧性 ⁹	110 sec	ASTM D495
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm	HB	
2.50 mm	V-2	
3.00 mm	V-2	
光学性能	额定值 单位制	测试方法
折射率	1.585	ASTM D542
透射率 (76200 μm)	89.0 %	ASTM D1003
雾度 (81300 μm)	< 0.80 %	ASTM D1003
注射	额定值 单位制	
干燥温度	120 °C	
干燥时间	4.0 hr	
料筒后部温度	230 到 300 °C	
料筒中部温度	250 到 320 °C	
料筒前部温度	250 到 310 °C	
模具温度	70.0 到 120 °C	



备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- ³ 一般属性：这些不能被视为规格。
- ⁴ 6.0 mm/min
- ⁵ 2.8 mm/min
- ⁶ 2.0 mm/min
- ⁷ 120°C/hr
- ⁸ 速率 A (50°C/h), 压力 1 (10N)
- ⁹ Tungsten Electrode



购买地点

供应商

CHI MEI CORPORATION

Tainan County, Taiwan

电话: +886-6-266-3000

Web: <http://www.chimeicorp.com/>

分销商

A. Westensee und Partner Rohstoff GmbH

电话: +49-4171-8812-0

Web: <http://www.awp-rohstoffe.de/>

供货地区: Germany

AMP FRANCE

电话: +33-3-8920-1390

Web: <http://www.amp.fr/>

供货地区: France

AMP TUNISIA

电话: +216-52-27-21-73

Web: <http://www.amp.fr/>

供货地区: Tunisia

Biesterfeld Plastic GmbH

Biesterfeld Plastic GmbH is a Pan European distribution company. Contact Biesterfeld Plastic GmbH for availability of individual products by country.

电话: +49-40-32008-0

Web: <http://www.biesterfeld-plastic.com/>

供货地区: Algeria, Austria, Belgium, Bosnia and Herzegovina, Brazil, Bulgaria, Croatia, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Egypt, Faroe Islands, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Libyan Arab Jamahiriya, Luxembourg, Mauritania, Morocco, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Serbia, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland, Tunisia, Turkey, United Kingdom

Calsak Polymers

电话: 800-743-2595

Web: <http://www.calsakpolymers.com/>

供货地区: North America

EnCom, Inc.

电话: 866-481-7700

Web: <http://www.encompolymers.com/>

供货地区: North America

Entec Polymers

电话: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

供货地区: North America

Plastribution

电话: +44-845-345-4560

Web: <http://www.plastribution.co.uk/>

供货地区: United Kingdom