Ultradur® B 4300 G4 BK5110

聚丁烯对苯二甲酸酯

BASF Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Ultradur B 4300 G4 BK5110 is an easy flowing, pigmented black, injection molding PBT with 20% glass fiber reinforcement for rigid, tough, and dimensionally stable parts.

Applications

Typical applications include car door handles, housings for small electric motors, headlight retainers and drum controllers.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 [1]	• Technical Datasheet - ISO (English)		
UL 黄卡 [2]	• E36632-101287333 • E41871-233777		
搜索 UL 黄卡	• BASF Corporation • Ultradur®		
供货地区	• 北美洲		
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
特性	• 尺寸稳定性良好 • 刚性，高	• 良好的流动性 • 韧性良好	
用途	• Electric Motor Housings	• 把手	• 汽车领域的应用
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.45 g/cm³	1.45 g/cm³	ISO 1183
吸水率			ISO 62
73°F (23°C), 24 hr	0.20 %	0.20 %	
饱和, 73°F (23°C)	0.40 %	0.40 %	
平衡, 73°F (23°C), 50% RH	0.20 %	0.20 %	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	110.0 ml/g	110.0 ml/g	ISO 1628
机械性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
拉伸应力 (断裂, 73°F (23°C))	15500 psi	107 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 73°F (23°C))	3.5 %	3.5 %	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F (23°C))	885000 psi	6100 MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	2.9 ft·lb/in²	6.0 kJ/m²	ISO 180
热性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	390 °F	199 °C	ISO 75-2/A
溶融温度 (DSC)	433 °F	223 °C	ISO 3146
RTI Elec			UL 746
0.0295 in (0.750 mm)	266 °F	130 °C	
0.0591 in (1.50 mm)	266 °F	130 °C	
0.118 in (3.00 mm)	266 °F	130 °C	
RTI Imp			UL 746
0.0295 in (0.750 mm)	257 °F	125 °C	
0.0591 in (1.50 mm)	257 °F	125 °C	
0.118 in (3.00 mm)	257 °F	125 °C	

文件号： TDS-97505-zh

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2015年4月18日
添加到 Prospector： 2006年11月
上次更新： 2014/8/13

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
RTI			UL 746
0.0295 in (0.750 mm)	266 °F	130 °C	
0.0591 in (1.50 mm)	266 °F	130 °C	
0.118 in (3.00 mm)	284 °F	140 °C	

可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0591 in (1.50 mm)	HB	HB	
0.118 in (3.00 mm)	HB	HB	

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	212 到 248 °F	100 到 120 °C
干燥时间	4.0 hr	4.0 hr
建议的最大水分含量	0.040 %	0.040 %
加工（熔体）温度	482 到 518 °F	250 到 270 °C
模具温度	140 到 212 °F	60.0 到 100 °C
注塑压力	508 到 1810 psi	3.50 到 12.5 MPa
注射速度	快速	快速
背压	< 145 psi	< 1.00 MPa

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

[3] 一般属性：这些不能被视为规格。

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-97505-zh
文件建立日期： 2015年4月18日
添加到 Prospector： 2006年11月
上次更新： 2014/8/13

购买地点

供应商

BASF Corporation
Wyandotte, MI USA
电话: 800-527-TECH
Web: http://www.plasticsportal.com/usa

分销商

Amco Polymers
电话: 800-262-6685
Web: http://www.amcopolymers.com/
供货地区: North America

Entec Polymers
电话: 800-375-5440
Web: http://www.entecpolymers.com/
供货地区: North America

M. Holland Canada Company
电话: 905-665-1168
Web: http://www.mholland.com/
供货地区: Canada

M. Holland Company
电话: 855-497-1403
Web: http://www.mholland.com/
供货地区: Mexico, United States

Nexeo Solutions
电话: 888-594-6009
Web: http://www.nexeosolutions.com/
供货地区: North America

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-97505-zh
文件建立日期： 2015年4月18日
添加到 Prospector： 2006年11月
上次更新： 2014/8/13